

Lignes d'Assemblage

A PROPOS DE CMS AUTOMATISME

Fondée en 1986, CMS est implantée à Schweyen près de Sarreguemines (57) et compte 67 employés.

Nos métiers sont la sous-traitance, l'automatisme et la conception - réalisation de machines spéciales. En apportant une solution spécifique et complète, respectueuse de vos contraintes techniques et économiques, nous contribuerons à accroître votre compétitivité..

Nos références

Industrie Automobile
Industrie Agro-alimentaire
Industrie Pharmaceutique
Industrie Cosmétique
Industrie du Luxe
Industrie Electrique
Industrie Electro-mécanique
Fonderie
Plasturgie
Machines Agricoles
Biens d'équipement

Nos moyens

Conception 3D **SolidWorks**
FAO **TopSolid**
Schématique électrique **SEE Expert**

Know-how

Conception et Réalisation de Machines Spéciales
Automatisme Industriel
Sous-Traitance Mécanique

Plus de 25 ans d'expérience en machines spéciales

CMS dispose de 2400 m² d'atelier et de 700 m² de bureaux.
Notre taille nous permet d'associer réactivité et flexibilité dans la gestion des affaires.
Nous savons répondre en interne à toutes les étapes de la réalisation d'une machine spéciale, de l'avant projet jusqu'à la mise en service .

Nos domaines de compétence

Machines d'assemblage, d'usinage, de test et de contrôle, de gestion de process, de soudure, de convoyage, de manutention ..

Nous intégrons les principaux éléments d'automatisation :

- robots, anneaux tournants, transfert à palettes libres,
- systèmes de distribution automatique, mesure de pression ,
- soudure, contrôle d'effort, vision, transfert d'étiquettes, ...



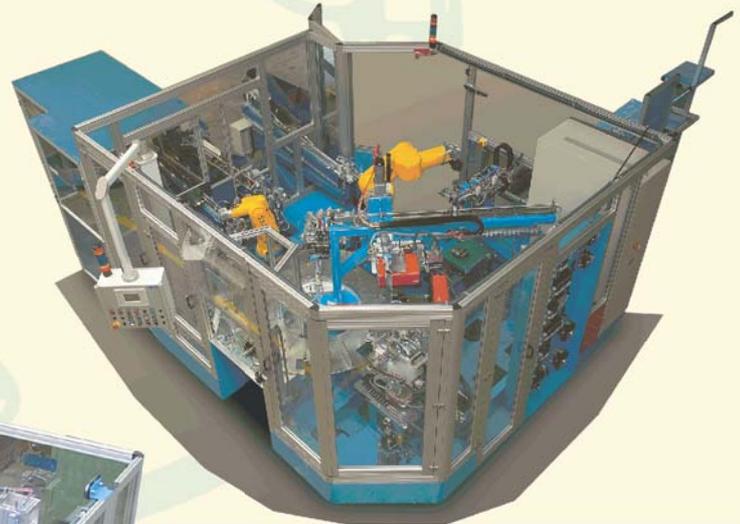
Ligne d'assemblage "Etriers de frein"

Caractéristiques :

Temps de cycle : 12 s - 22 références possibles

Equipements :

Bâti 4500x4000mm, 1 anneau tournant
2 robots Stäubli 6 axes, 8 axes numériques
distributeurs par élévateurs à lames



Ligne d'assemblage "Pare-soleil"

Caractéristiques :

Temps de cycle : 12 s - 6 références possibles

Equipements :

Bâti longueur 8000mm, 1 anneau tournant numérique
2 robots Stäubli 6 axes, dispositif de déroulage PVC
distributeurs bols vibrants, 1 presse Haute Fréquence



CMS Automatismes

Z.A rue Ampère 57720 SCHWEYEN
Tél. +33(0)3.87.96.60.60 - Fax +33(0)3.87.96.61.56
www.cms-automatismes.com - contact@cms-automatismes.com



Lignes d'Assemblage



Ligne de calibration "disque"

Caractéristiques :

Temps de cycle : 4 s
Dépilage Empilage automatique des disques

Equipements :

Presse
Automate Siemens



Ligne de poste de montage poste semi-automatiques

Caractéristiques :

Temps de cycle : 11 s
Chargement Manuel

Equipements :

Conveyeur spécifique, moteur de vissage
station de mesure analogique dimensionnelle
Contrôle couple de vissage

Ligne de soudure de pare-soleil

Caractéristiques :

Temps de cycle : 18 s
Amenage des composants automatiquement
Soudure HF avec transfert, Robot avec préhenseurs 5 positions

Equipements :

Automate Siemens, Robot Staubli et Kuka

