



CMS Automatismes

Z.A rue Ampère 57720 SCHWEYEN
Tél. +33(0)3.87.96.60.60 - Fax +33(0)3.87.96.61.56
www.cms-automatismes.com - contact@cms-automatismes.com



Machines Spéciales en Assemblage

A PROPOS DE CMS AUTOMATISME

Fondée en 1986, CMS est implantée à Schweyen près de Sarreguemines (57) et compte 67 employés pour un chiffre d'affaires en 2013 de 6,5 M€.
Nos métiers sont la sous-traitance, l'automatisme et la conception - réalisation de machines spéciales. En apportant une solution spécifique et complète, respectueuse de vos contraintes techniques et économiques, nous contribuerons à accroître votre compétitivité..

Nos références

Industrie Automobile
Industrie Agro-alimentaire
Industrie Pharmaceutique
Industrie Cosmétique
Industrie du Luxe
Industrie Electrique
Industrie Electro-mécanique
Fonderie
Plasturgie
Machines Agricoles
Biens d'équipement

Nos moyens

Conception 3D **SolidWorks**
FAO **TopSolid**
Schématique électrique **SEE Expert**

Know-how

Conception et Réalisation de Machines Spéciales
Automatisme Industriel
Sous-Traitance Mécanique

Plus de 25 ans d'expérience en machines spéciales

CMS dispose de 2400 m² d'atelier et de 700 m² de bureaux.
Notre taille nous permet d'associer réactivité et flexibilité dans la gestion des affaires.
Nous savons répondre en interne à toutes les étapes de la réalisation d'une machine spéciale, de l'avant projet jusqu'à la mise en service .

Nos domaines de compétence

Machines d'assemblage, d'usinage, de test et de contrôle, de gestion de process, de soudure, de convoyage, de manutention ..

Nous intégrons les principaux éléments d'automatisation :

- robots, anneaux tournants, transfert à palettes libres,
- systèmes de distribution automatique, mesure de pression ,
- soudure, contrôle d'effort, vision, transfert d'étiquettes, ...



Assemblage d'un dossier de siège

Caractéristiques :

Temps de cycle 20 s - 22 références possibles

Equipements :

vérin de tension pour le tissu



Montage d'axes

Caractéristiques :

Temps de cycle : 12 s

Equipements :

Barrières immatérielles, axe numérique, couple-mètre, découpe gaine, marquage par micro-percussion, archivage des données

Assemblage et test "Etanchéité tuyau"

Caractéristiques :

Temps de cycle : 20 s - 2 plateaux réversibles, interchangeables par reconnaissance de type, connecteurs rapides pneumatiques et électriques, pression de test : 10 bars

Equipements :

Contrôle de pression ATEQ, Automate OMRON



Formage et montage de tuyau

Caractéristiques :

Temps de cycle : 40 s - 3 plateaux réversibles, par reconnaissance de type, connecteurs rapides pneumatiques et électriques, pression de test : 10 bars

Equipements :

Automate Siemens

Cellule robotisée de montage "Fourchette boîte de vitesse"

Caractéristiques :

Temps de cycle : 15 s - 4 références possibles

Equipements :

transfert à palettes LINATEC, robot DENSO 6 axes, 1 presse d'emmanchement 2 distributeurs par bols vibrants Contrôle d'effort et de distance



Ligne d'assemblage "Pare-soleil"

Caractéristiques :

Temps de cycle : 12 s - 6 références possibles

Equipements :

1 robot Stäubli 6 axes, marquage laser, soudure US contrôle de couple



CMS Automatismes

Z.A rue Ampère 57720 SCHWEYEN
Tél. +33(0)3.87.96.60.60 - Fax +33(0)3.87.96.61.56
www.cms-automatismes.com - contact@cms-automatismes.com



Machines Spéciales en Assemblage



Assemblage - Pliage fils - Coupe fils

Caractéristiques :

Temps de cycle : 6s,

Equipements :

Plateau tournant, Pinces coupe-fils, Automate Siemens



Double transfert à chaud "Etiquette"

Caractéristiques :

Temps de cycle : 8 s

Amenage de flancs par l'opérateur

Transfert à chaud : développement CMS

Equipements :

Automate Siemens



Ligne de poinçonnage et vissage de bouchons

Caractéristiques :

Temps de cycle : 11 s

Chargement Manuel

Equipements :

Convoyeur spécifique, moteur de vissage
station de mesure analogique dimensionnelle
Contrôle couple de vissage



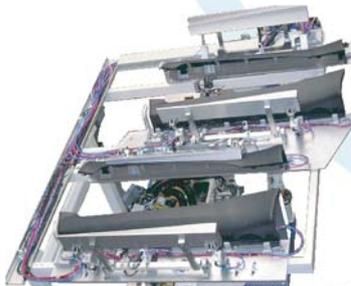
Préparation pour poste de soudure par points

Caractéristiques :

Temps de cycle : 4 s - Multi références

Equipements :

Distribution des pièces par bol et plateau tournant
2 anneaux tournants, 7 moteur brushless
orientation par lecteur de profil



vue de dessus
Pièce automobile

Cellule robot "Montage de Clips"

Caractéristiques :

Temps de cycle : 50 s par 10 clips

Equipements :

Robot Kuka 6 axes,
Alimentation des clips par bols vibrants
Tête de clippage à chargeur
Contrôle clippage par CDD





CMS Automatismes

Z.A rue Ampère 57720 SCHWEYEN
Tél. +33(0)3.87.96.60.60 - Fax +33(0)3.87.96.61.56
www.cms-automatismes.com - contact@cms-automatismes.com



Machines Spéciales en Assemblage

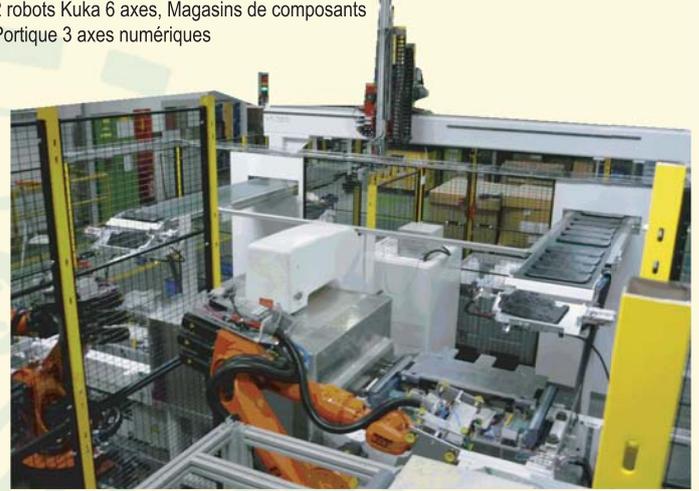
Mise en référence et en containtes du hayon Montage du spoiler

Equipements :
11 points de mesure du spoiler



Ligne d'assemblage et de soudure "Paresoleil"

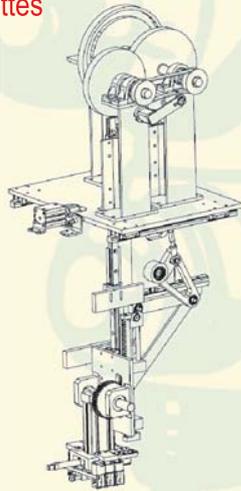
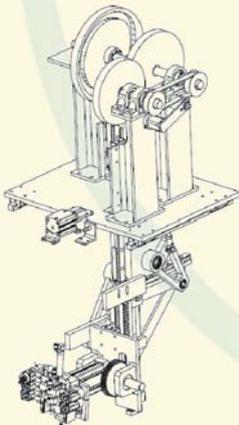
Caractéristiques :
Temps de cycle : 11 s - Droite et gauche
Equipements :
Transfert de soudeuse haute fréquence, ouverture de l'outil par cames
2 robots Kuka 6 axes, Magasins de composants
Portique 3 axes numériques



Poste d'assemblage pour roulettes de paniers de lave vaisselle

Caractéristiques :
Temps de cycle : 4 s

Equipements :
Amenage des roulettes par 4 bols vibrants
Insertion des roulettes par système à cames
Contrôle insertion



Poste d'assemblage de thermocouple dans des godets

Caractéristiques :
Temps de cycle : 1.8 s

Equipements :
Transfert à palettes des godets,
distribution des thermocouples par cames
Pliage et contrôle électrique



Assemblage en Plasturgie

Caractéristiques :
Temps de cycle : 2 s - poste automatique
Amenage de pièces par bols vibrants

Equipements :
Automate Siemens

