

## Machines Spéciales de Manutention

### A PROPOS DE CMS AUTOMATISME

Fondée en 1986, CMS est implantée à Schweyen près de Sarreguemines (57) et compte 67 employés.

Nos métiers sont la sous-traitance, l'automatisme et la conception - réalisation de machines spéciales. En apportant une solution spécifique et complète, respectueuse de vos contraintes techniques et économiques, nous contribuerons à accroître votre compétitivité.

### Know-how

Conception et Réalisation de Machines Spéciales  
Automatisme Industriel  
Sous-Traitance Mécanique

### Nos moyens

Conception 3D SolidWorks  
FAO TopSolid  
Schématique électrique SEE Expert

### Nos références

Industrie Automobile  
Industrie Agro-alimentaire  
Industrie Pharmaceutique  
Industrie Cosmétique  
Industrie du Luxe  
Industrie Electrique  
Industrie Electro-mécanique  
Fonderie  
Plasturgie  
Machines Agricoles  
Biens d'équipement

### Plus de 25 ans d'expérience en machines spéciales

CMS dispose de 2400 m<sup>2</sup> d'atelier et de 700 m<sup>2</sup> de bureaux. Notre taille nous permet d'associer réactivité et flexibilité dans la gestion des affaires. Nous savons répondre en interne à toutes les étapes de la réalisation d'une machine spéciale, de l'avant projet jusqu'à la mise en service .

### Nos domaines de compétence

Machines d'assemblage, d'usinage, de test et de contrôle, de gestion de process, de soudure, de convoyage, de manutention ..

Nous intégrons les principaux éléments d'automatisation :

- robots, anneaux tournants, transfert à palettes libres,
- systèmes de distribution automatique, mesure de pression ,
- soudure, contrôle d'effort, vision, transfert d'étiquettes, ...



### Chariot de manutention "Coil"

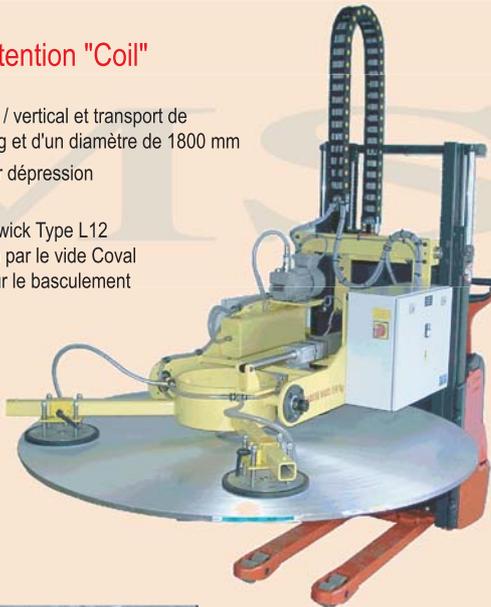
Caractéristiques :

Basculement horizontal / vertical et transport de couronne jusqu'à 150 kg et d'un diamètre de 1800 mm

Maintien de la pièce par dépression

Equipements :

Gerbeur électrique Fenwick Type L12  
Système de préhension par le vide Coval  
2 vérins électriques pour le basculement



### Ligne de convoyage à rouleaux "Cuve de rétention"



Caractéristiques :

80 m de convoyage  
Rouleaux : long. 2800mm, diamètre 89mm  
Cadence : 40m en 4h process de refroidissement

Equipements :

1 table tournante diamètre 4050 mm  
4 rippeurs à 90° par chaîne  
35 moteurs d'entraînement  
Arrêt d'urgence par câble tendu

### Presse d'assemblage "Corps de chauffe"

Caractéristiques :

Temps de cycle : 25s - N références possibles

Equipements :

Presse hydraulique 25 T  
Contrôle de hauteur du plateau de presse  
Contrôle d'effort de la presse  
Amenage et évacuation automatique des pièces



### Bras de Manutention de train avant

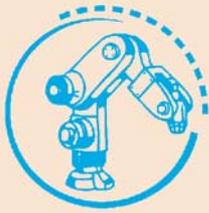
Caractéristiques :

Aide à la manipulation et au montage du train avant dans la chaîne de montage finale

Equipements :

Etude ergonomique  
Equilibrage





## Machines Spéciales de Manutention

### Retourneur de cuves

Caractéristiques :

Retournement 180° Levage  
Capacité 2.3 T

Maintien de la pièce par pinces

Equipements :

Régulateur proportionnel de serrage  
Groupe Hydraulique



### Transbordage automatique de bouchons

Caractéristiques :

Amenage automatique des cartons vides et évacuation des cartons pleins

Equipements :

Pesage, Avance carton automatique



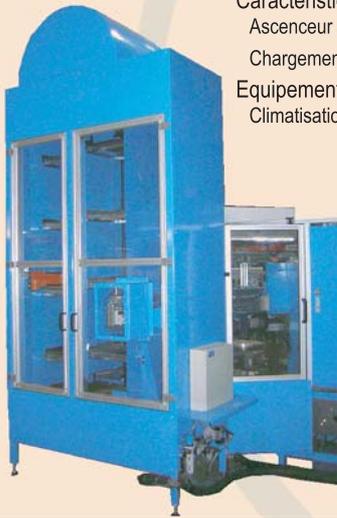
### Ascenseur de refroidissement

Caractéristiques :

Ascenseur à chaîne  
Chargement et déchargement de pièces

Equipements :

Climatisation de refroidissement



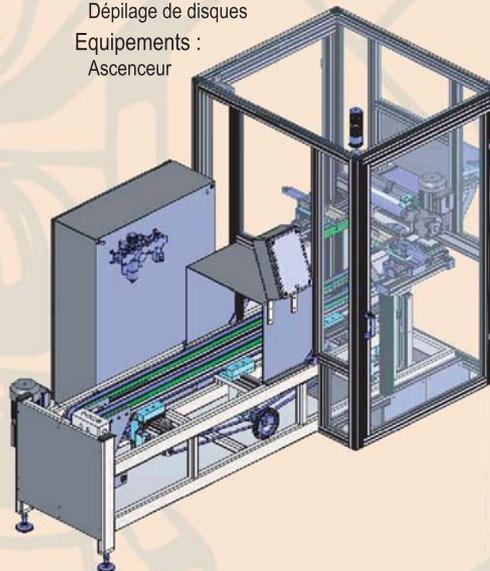
### Dépilleur de pièces plates

Caractéristiques :

Dépilage de disques

Equipements :

Ascenseur



### Dépilleur de caisse

Caractéristiques :

Dépilage de caisse plastique

Equipements :

Ascenseur pour le dépilage  
Chariot autonome



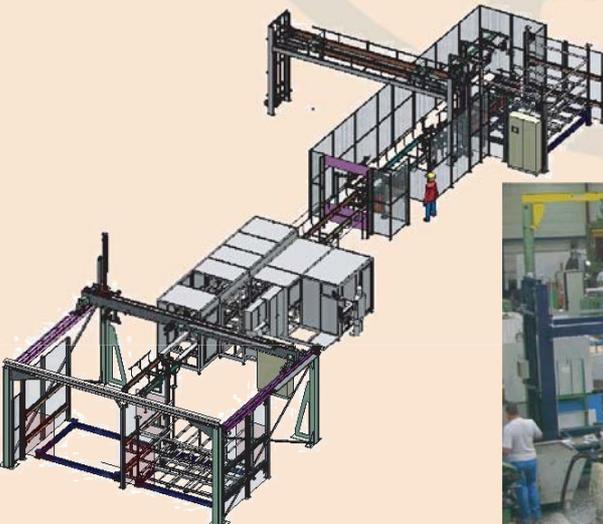
### Dépilleur de rack, convoyeurs, ascenseur

Equipements :

Portique 3 Axes Numériques

Dépilleur de rack, convoyeurs

Ascenseur - Descenseur





## Machines Spéciales de Manutention



### Trie de tubes par soufflage

Caractéristiques :  
Cadence : 2s  
Equipements :  
Soufflettes pilotées



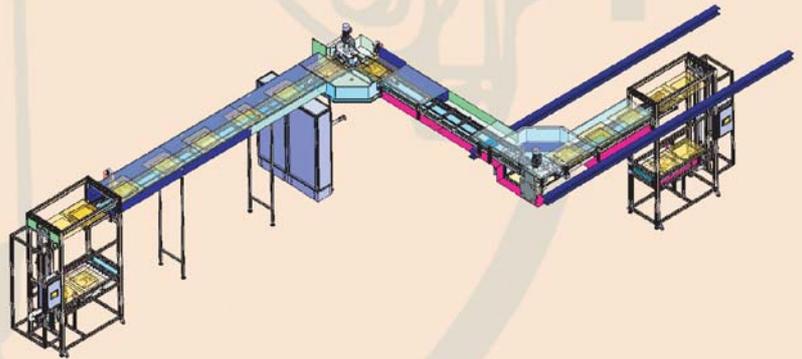
### Table de préhension de tôles et de retaillage

Caractéristiques :  
Vérins de retaillage  
Equipements :  
Dépose des tôles par robot



### Ascenseur / convoyeur / retourneur de verres

Caractéristiques :  
temps de cycle : 6s  
taille de verre maxi 500x400 mm  
Equipements :  
Détection automatique des verres



### Elévateur à lames pour alimentation d'un poste de test

Caractéristiques :  
Elévateur à lames (production CMS)  
Chargement et déchargement de pièces

Equipements :  
Distribution des pièces dans des chambres de test  
par axe numérique



### Exemples de préhenseurs robot

Equipements :  
Pincers, soufflette, ventouses



### Dépilleur de verres de 130 kg

Equipements :  
Plaques de verre positionnées sur un retourneur  
Verres 3000x2000 mm ~  
Préhenseurs par ventouses avec sécurité spéciale verre

